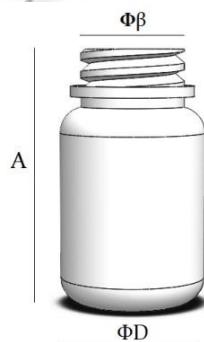


MAQUINA DE INYECCION-SOPLO
Serie ABM
Modelo 130/30

Características:

- ❖ Producción multicavidad.
- ❖ Sistema de control hidráulico proporcional doble.
- ❖ Tres estaciones dispuestas a 120°, reducción del tiempo de ciclo, aumento de la eficiencia de producción.
- ❖ Sistema de control de temperatura PID avanzado y preciso.
- ❖ Componentes hidráulicos y neumáticos de marcas conocidas de Alemania y Japón.
- ❖ Sistema de control PLC de marcas conocidas, toda la máquina operada de forma fácil y conveniente.
- ❖ Alta utilización de materia prima, alto rendimiento, alta tasa de retorno de la inversión, merma nula.
- ❖ Alta precisión en cuello de botella y tornillo, mejor costura.



Número de cavidad del molde corresponde al volumen del producto.
(Para referencia)

Medida	Unidad	Valor				
Diámetro, (ΦD)	mm	28	34	38	52	80
Altura, (A)	mm	50	60	70	90	100
Distancia central, (Φβ)	mm	38	45	50	65	100
Cavidad,	--	6	5	4	4	3

Parámetros de tecnología principal

Sistema de inyección	Unidades	Valor
Diametro de usillo / Diameter of Screw	mm	36
Tornillo / Screw L/D	--	22:1
Capacidad de disparo / Shooting capacity	cm³	137
Peso de inyección / Injection Weight	gr	130
Carrera de husillo / Max.Screw Stroke	mm	160
Velocidad máxima de rotación de husillo / Max Screw Speed	rpm	10-245
Potencia total de calentamiento Total Power for Charging Barrel	KW	6.6
Zonas de calentamiento / Heating zone	cantidad	5
Capacidad de plastificación aproximada / Plasticizing capacity approx	g/s	25



Dimensiones 3010x1350x2220 [mm]

Peso aproximado de la maquina 3.5 ton.

Sistema de sujeción/ Fastening System	Unidades	Valor
Fuerza de Cierre (inyección) / <i>Injection Clamping Force</i>	KN	300
Fuerza de cierre (soplado) / <i>Blow Clamping Force</i>	KN	40
Apertura Maxima de molde (inyección) / <i>Opening Stroke of Mould Platen</i>	mm	120
Radio Máximo de Giro / <i>Max Swing Radius</i>	mm	378
Altura de mesa Giratoria / <i>Liftion Height of Rotary Table</i>	mm	60
Tamaño de platina / <i>Max Platen Size of Mould (LxW)</i>	mm	320x270
Grueso minimo del molde / <i>Min Mould Thickness</i>	mm	180
Potencia de calentamiento del molde / <i>Mould Heating Power</i>	kw	2.4

Sistema de desmontaje / Stripping system	Unidades	Valor
Trazado de desmontaje / <i>Stripping Stroke</i>	mm	170
Tiempo de ciclo seco / <i>Dry cycle time</i>	s	2.8

Sistema de manejo / Driving system	Unidades	Valor
Potencia del motor / <i>Motor power</i>	KW	15
Presion hidraulica de trabajo / <i>Hydraulic working pressure</i>	mpa	14.5

Otros / Other	Unidades	Valor
Presion del aire comprimido / <i>Compressed air pressure</i>	mpa	0.7 ~ 0.9
Flujo de aire comprimido / <i>Compressed air Discharged rate</i>	m ³ /min	0.3
Presión de agua de enfriamiento / <i>Cooling water pressure</i>	mpa	0.3 ~ 0.4
Potencia total / <i>Total power</i>	KW	24
Potencia operativa / <i>Operating power</i>	Rango	52 – 70%